



Телефон: +7 (495) 223-34-46

Email: prodam@protonrf.ru

**125430, Москва, ул.
Фабричная, д.6,
Фабрика «Победы труда»**

Термоусаживаемая гильза КДЗС (защита ВОЛС)

Термоусаживаемая гильза КДЗС (защита ВОЛС)

Гильзы КДЗС (расшифровывается как Комплект Деталей Защиты сварного Стыка) предназначены для защиты места сварки на стыке двух концов волоконно оптического кабеля. В отличие от обычных проводов, волоконно-оптические кабели и волокна имеют очень ограниченный радиус изгиба, а так же невысокую механическую прочность, поэтому требуют надёжной защиты от загрязнений, попадания влаги и механических повреждений оптического волокна в месте сварки. Для этого и предназначена гильза КДЗС. Гильза КДЗС напоминает по своей конструкции термоусаживаемую соединительную муфту и состоит из трёх компонентов: внешней прозрачной термоусаживаемой оболочки из полиолефина, внутренней трубки из клея расплава на основе сэвилена и металлического прутка, выполняющего роль армирующего элемента.

Внешний слой - это ни что иное, как прозрачная термоусаживаемая трубка с коэффициентом усадки 2:1. Она служит внешней защитной оболочкой всей конструкции.

Внутренняя трубка из клея расплава, фиксирует гильзу на оптоволокне, заполняет пустоты и обеспечивает равномерную герметизацию гильзы по всей длине. Термоклеевую трубку производят из полимера этиленвинилацетата (EVA, Сэвилен). Иногда трубку из термоклея тоже называют термоусадочной, но это не так. При нагреве трубка из клея расплава даже немного расширяется, двигаясь навстречу сжимающейся внешней термоусаживаемой оболочке и выдавливая излишки воздуха.

Стальной прутки в этой конструкции выполняет роль силового каркаса, который не позволяет гильзе и оптоволокну сгибаться в точке сварки, принимая на себя механическую нагрузку. После монтажа гильзы КДЗС на оптическое волокно, она помещается в специальное гнездо на монтажной коробке и благодаря стальному прутку сохраняет свою форму.

Существует несколько типоразмеров и модификаций гильз КДЗС, самыми популярными из которых являются гильзы КДЗС длиной 60, 40 и 45 мм., хотя встречаются и минигильзы длиной 30, 25, 18, 15 и даже 10 мм! Наиболее распространены в России гильзы КДЗС длиной 60 мм.



Технические характеристики

Свойства	Метод тестирования	Результат
Прочность на разрыв	ASTM D2671	18 мПа
Удлинение до разрыва	ASTM D2671	700%
Плотность	ISOR1183D	0.94 г/см ³
Рабочая температура	-	от -45 °С до +100 °С
Минимальная температура усадки	-	+80 °С
Минимальная температура плавления клея	-	+120 °С
Электрическая прочность	IEC243	25 кВ/мм
Объёмное электрическое сопротивление	ASTM D257	>10 ¹⁴ Ом·см
Изменение длины в процессе усадки	ASTM D2671	+/- 5%

Спецификация

Тип	Внешний Ø после усадки	Длина	Внутренний Ø клеевой трубки	Длина прутка	Толщина прутка	Упаковка
КДЗС-60	3,0 +/- 0,1 мм	60 мм	1,5 мм	55 мм	1,5 мм	100 шт
КДЗС-45	3,0 +/- 0,1 мм	45 мм	1,5 мм	41 мм	1.5 мм, 1.2 мм, 1.0 мм	100 шт
КДЗС-40	3,0 +/- 0,1 мм	40 мм	1,5 мм	36 мм	1.5 мм, 1.2 мм, 1.0 мм	100 шт