



Телефон: +7 (495) 223-34-46
Email: prodam@protonrf.ru

125430, Москва, ул.
Фабричная, д.6,
Фабрика «Победы труда»

Термоусадочная трубка Rauchman® ТСТ



Коэффициент усадки -	2:1, 3:1 (опционально)
Рабочая температура -	от -55 °С до +125 °С
Температура усадки -	от +70 °С до +125 °С
Электрическая прочность -	не менее 17 кВ/мм
Объемное сопротивление -	10^{15} Ом·см
Горючесть -	подавляет горение
Экологическая безопасность	RoHS
-	
Химическая стойкость -	средняя

Описание

Тонкостенная термоусадочная трубка из композиции сшитых полиолефинов с добавлением антипиренов, подавляющих горение. Соответствует требованиям директивы RoHS.

Применяется при наличии особых требований к пожаробезопасности оборудования и помещений, обладает высокими и стабильными характеристиками.

Термоусадочная трубка ТСТ используется в радиоэлектронике, коммуникациях и автопроме для изоляции электрических проводов, защиты клемм и мест сопряжения соединителей с проводами, защиты от коррозии металлических труб, арматуры и антенного оборудования.

Низкая температура усадки данной трубки позволяет применять ее в радиоэлектронике, где существуют требования к нагреву радиоэлектронных компонентов.

Цветовая палитра трубки ТСТ яркая и насыщенная. Цвета:

- черный,
- белый,
- серый,
- красный,

- желтый,
- синий,
- зеленый,
- желто-зеленый,
- фиолетовый,
- прозрачный.

Трубка ТСТ поставляется в бухтах и нарезке.

Внимание: прозрачная трубка не подавляет горение.

Не подлежит обязательной сертификации.

Характеристики

Свойства		Метод тестирования	Требования стандарта	Реальные значения
Физические свойства	Материал	-	-	Полиолефин
	Внешний вид	-	-	Матовый, непрозрачный
	Гибкость	-	-	Гибкая
	Скорость усадки	-	-	Высокая
	Диапазон рабочих температур	-	-	от -55 °С до +125 °С
	Температура усадки	-	-	от +70 °С до +125 °С
	Коэффициент усадки	-	-	2:1
	Прочность на растяжение, МПа	ASTM D2671	Не менее 10,4	14,8
	Удлинение до разрыва, %	ASTM D2671	Не менее 200	460
	Прочность на растяжение после термического воздействия, МПа	UL224 (+158 °С x 168 часов)	Не менее 7,3	14,5
Удлинение до разрыва после термического воздействия, %	UL224 (+158 °С x 168 часов)	Не менее 100	200	

Тепловой шок	UL224 (+250 °Сх 4 часа)	Не растекается, нетрескается	Тест пройден	
Испытание холодом	UL224 (-30 °С х 1 час)	Не растрескивается	Тест пройден	
Электрические свойства	Электрическая прочность, кВ/мм	IEC 243	Не менее 15	17
	Объемное электрическое сопротивление, Ом·см	IEC 93	Не менее 10 ¹⁴	10 ¹⁵
	Выдерживаемое электрическое напряжение, В	UL224	Не происходит пробоя до 2500 В	Тест пройден
Химические свойства	Химическая стойкость	-	-	Хорошая
	Горючесть	UL224	VW-1	Тест пройден, подавляет горение
	Коррозия меди	UL224 (+158 °С х 168 часов)	Отсутствие коррозии	Тест пройден
	Экологическая безопасность	RoHS	Отсутствие Hg, Cd, Pb, Cr ⁶⁺ Ограничение на PBB, PBDE	Тест пройден

Размерный ряд

Стандартный размерный ряд (коэффициент усадки 2:1)

Размер трубки		Размеры до усадки		Размеры после усадки		Усадка на материалы диаметром от/до (мм)	Упаковка: нарезка по 1 м (шт. в упак.)	Упаковка в рулоны, м
в мм	в дюймах	Внутренний диаметр до усадки в мм	Толщина стенки до усадки мм	Внутренний диаметр после усадки мм	Толщина стенки после усадки мм			
Ø 0,6	-	0,8±0,2	0,13±0,05	0,3	0,20±0,05	0,4—0,6	200	200
Ø 0,8	3/64	1,0±0,2	0,13±0,05	0,5	0,22±0,05	0,6—0,8	200	200
Ø 1,0	1/16	1,5±0,3	0,18±0,05	0,65	0,28±0,05	0,75—0,9	100	200

Ø 1,5	-	2,0±0,3	0,18±0,05	0,85	0,32±0,05	0,95—1,4	100	200
Ø 2,0	3/32	2,5±0,3	0,18±0,05	1,0	0,35±0,05	1,1—1,8	100	200
Ø 2,5	-	3,0±0,3	0,20±0,05	1,25	0,38±0,05	1,35—2,3	100	200
Ø 3,0	1/8	3,5±0,4	0,20±0,05	1,50	0,40±0,05	1,6—2,7	100	200
Ø 3,5	-	4,0±0,4	0,20±0,05	1,75	0,42±0,05	1,85—3,2	100	200
Ø 4,0	-	4,5±0,4	0,23±0,05	2,00	0,45±0,05	2,1—3,6	100	200
Ø 4,5	3/16	5,0±0,4	0,23±0,05	2,25	0,50±0,08	2,35—4,0	100	100
Ø 5,0	-	5,5±0,4	0,23±0,05	2,50	0,50±0,08	2,6—4,5	50	100
Ø 6,0	1/4	6,5±0,4	0,28±0,05	3,00	0,55±0,08	3,1—5,4	50	100
Ø 7,0	-	7,5±0,4	0,28±0,05	3,50	0,55±0,08	3,7—6,3	50	100
Ø 8,0	-	8,5±0,5	0,28±0,05	4,00	0,60±0,08	4,2—7,2	50	100
Ø 9,0	3/8	9,5±0,5	0,30±0,08	4,50	0,60±0,08	4,7—8,0	50	100
Ø 10,0	-	10,8±0,5	0,30±0,08	5,00	0,60±0,08	5,2—9,0	50	100
Ø 11,0	-	11,5±0,5	0,30±0,08	5,50	0,60±0,08	5,7—10,0	50	100
Ø 12,0	1/2	12,5±0,5	0,30±0,08	6,00	0,60±0,08	6,2—11,0	50	100
Ø 13,0	-	13,5±0,5	0,33±0,10	6,50	0,65±0,08	6,7—12,0	50	100
Ø 14,0	-	14,5±0,5	0,35±0,10	7,00	0,65±0,08	7,3—13,0	50	100
Ø 15,0	-	15,5±0,6	0,38±0,12	7,50	0,70±0,08	7,8—14,0	50	100
Ø 16,0	-	16,5±0,6	0,38±0,12	8,00	0,70±0,08	8,3 - 15,0	50	100
Ø 17,0	-	17,5±0,6	0,38±0,12	8,50	0,70±0,08	8,8—16,0	25	100
Ø 18,0	3/4	19,0±0,7	0,40±0,15	9,00	0,80±0,15	9,3—17,0	25	100
Ø 20,0	-	21,5±0,7	0,40±0,15	10,00	0,80±0,15	10,4—19,0	25	100
Ø 22,0	-	23,5±0,7	0,42±0,15	11,00	0,80±0,15	11,4—21,0	25	100

Ø 25,0	1	25,6±0,7	0,45±0,15	12,50	0,90±0,15	12,8—24,0	25	50
Ø 28,0	1 1/4	29,0±0,7	0,45±0,15	14,00	0,90±0,15	14,4—29,0	25	50
Ø 30,0	-	31,5±0,7	0,45±0,15	15,00	0,95±0,15	16,0—29,0	10	50
Ø 35,0	-	36,5±0,7	0,50±0,15	17,50	1,00±0,15	18,0—34,0	10	50
Ø 40,0	1 1/2	41,5±0,7	0,50±0,15	20,00	1,00±0,15	21,0—39,0	10	50
Ø 45,0	-	46,5±0,7	0,50±0,15	22,50	1,00±0,15	23,5—44,0	10	50
Ø 50,0	2	51,5±0,7	0,50±0,15	25,00	1,00±0,15	26,0—49,0	10	25
Ø 60,0	-	От 60 и более	0,60±0,15	30,00	1,55±0,20	35,0—55,0	10	25
Ø 70,0	-	От 70 и более	0,70±0,15	35,00	1,60±0,20	40,0—65,0	10	25
Ø 75,0	-	От 75 и более	0,70±0,15	37,50	1,65±0,20	42,5—70,0	10	25
Ø 80,0	3	От 80 и более	0,75±0,15	40,00	1,70±0,20	45,0—75,0	10	25
Ø 90,0	-	От 90 и более	0,75±0,20	45,00	1,90±0,20	50,0—88,0	10	25
Ø 100,0	4	От 100 и более	0,80±0,20	50,00	2,10±0,20	55,0—95,0	10	25
Ø 120,0	5	От 120 и более	0,80±0,20	60,00	2,20±0,20	65,0—115,0	10	25
Ø 150,0	-	От 150 и более	0,90±0,20	75,00	2,20±0,20	80,0—145,0	10	25
Ø 180,0	-	От 180 и более	0,95±0,20	90,00	2,30±0,20	95,0—175,0	10	25
Ø 250,0	-	От 250 и более	1,00±0,20	125,00	2,30±0,20	130,0—245,0	10	25

Коэффициент усадки 3:1

Размер трубки		Размеры до усадки		Размеры после усадки		Усадка на материалы диаметром/до (мм)	Упаковка в рулоны, м
в дюйм	в мм	Внутренний диаметр до усадки в мм	Толщина стенки до усадки мм,	Внутренний диаметр после усадки мм	Толщина стенки после усадки мм		
Ø 3,0	1/8	3,0±0,3	0,35±0,10	1,0	0,70±0,08	1,1—2,3	200
Ø 4,5	3/16	4,5±0,4	0,31±0,10	1,5	0,70±0,08	1,6—3,6	100
Ø 6,0	1/4	6,0±0,4	0,35±0,10	2,0	0,80±0,15	2,1—5,4	100
Ø 9,0	3/8	9,0±0,5	0,42±0,15	3,0	1,00±0,15	3,1—8,0	100
Ø 12,0	1/2	12,0±0,5	0,45±0,15	4,0	1,10±0,20	4,2—11,0	100
Ø 15,0	-	15,0±0,6	0,48±0,15	5,0	1,20±0,20	5,2—14,0	100
Ø 18,0	3/4	18,0±0,7	0,51±0,15	6,0	1,30±0,20	6,2—17,0	100
Ø 24,0	-	24,0±0,7	0,58±0,15	8,0	1,50±0,20	8,3—23,0	50
Ø 30,0	-	30,0±0,7	0,65±0,15	10,0	1,70±0,20	10,4—29,0	50
Ø 39,0	-	39,0±0,7	0,71±0,15	13,0	1,90±0,20	13,4—38,0	50
Ø 50,0	2	50,0±0,7	0,91±0,20	16,0	2,50±0,20	17,0—49,0	25
Ø 60,0	-	60,0±0,7	1,10±0,20	20,0	3,10±0,20	21,0—59,0	25

Аналоги

Производитель	Raychem/Тусо	DSG Canusa	LG	WOER	Мемотерм-ММ	Sumitomo Electric	Рексант
Наименование	VERSAFIT V2	DERAY H, PAS, PES	GSHS-1625	W-1-PT	ТТЭНГ-С	F-32	ТУТ Рексант