



Телефон: +7 (495) 223-34-46
Email: prodam@protonrf.ru

125430, Москва, ул.
Фабричная, д.6,
Фабрика «Победы труда»

Термоусадочная трубка Rauchman® ТСТ GW1 (клеевая)



Коэффициент усадки -	2:1, 3:1, 4:1
Рабочая температура -	от -45 °С до +125 °С
Температура усадки -	от +105 °С до +135 °С
Температура плавления клея -	от +70 °С до +90 °С
Электрическая прочность -	не менее 15 кВ/мм
Объемное сопротивление -	10^{14} Ом·см
Горючесть -	подавляет горение (без учёта клеевого слоя)
Химическая стойкость -	средняя

Описание

Тонкостенная не поддерживающая горение термоусаживаемая трубка с клеевым слоем из семейства клеевых трубок ТСТ GW. Семейство включает трубки GW1 2X, GW1 3X, GW1 4X, [GW2](#), [GW3](#), различающиеся по толщине стенки и коэффициенту усадки (для трубок GW1).

Трубка ТСТ GW1 применяется для электрической изоляции, обеспечивает влагостойкость соединения и защиту от коррозии. Благодаря тонкой стенке трубка подходит для защиты элементов, требующих гибкости при эксплуатации, или объектов со сложным изогнутым профилем (связки кабеля, металлические трубопроводы, гидроизоляция). Трубка GW1 выпускается с коэффициентом усадки 2:1, 3:1 и 4:1 — это самый высокий коэффициент усадки среди трубок марки ТСТ.

Термоусаживаемая трубка ТСТ GW1 используется для герметизации кабельных наконечников, в том числе в [концевых кабельных муфтах до 1 кВ](#).

Трубка поставляется в отрезках по 1,22 м и в бухтах. Цвет трубки — черный. Изготовление трубок других цветов и с коэффициентом усадки 2:1 возможно при индивидуальном заказе.

Не содержит галогенов.

Не подлежит обязательной сертификации.

Характеристики

Свойство	Метод испытания	Стандартные значения
Прочность на растяжение, МПа	ASTM D 2671	Не менее 12,0
Удлинение до разрыва, %	ASTM D 2671	Не менее 400
Прочность на растяжение после термического воздействия, МПа	ASTM D2671 (+150 °C × 168 часов)	Не менее 12,0
Удлинение до разрыва после термического воздействия, %	ASTM D2671 (+150 °C × 168 часов)	Не менее 350
Тепловой шок	(+200 °C × 30 минут)	Нет потеков и растрескивания
Испытание холодом	ASTM D2671 (-55 °C × 4 часа)	Не растрескивается
Температура плавления клея	ASTM-E28	от +70 до +90 °C
Электрическая прочность, кВ/мм	ASTM D2671	Не менее 15
Объемное электрическое сопротивление	ASTM D257	Не менее 10 ¹⁴ Ом·см
Водопоглощение, %	ASTM D570	0,5
Горючесть	-	подавляет горение (без учёта клеевого слоя)
Коэффициент усадки	-	2:1, 3:1, 4:1

Размерный ряд

GW1 2X

Размер, дюймы	Минимальный диаметр при поставке, мм	После усадки			Упаковка	
		Максимальный внутренний диаметр, мм	Общая толщина стенки, мм	Толщина клеевого слоя, мм	Бухта, м	Нарезка по 1.22 м (шт)

1/16	1.6	0.8	0.6±0.15	0.3±0.1	200	200
3/32	2.4	1.2	0.7±0.15	0.35±0.1	200	200
1/8	3.2	1.6	0.7±0.15	0.35±0.1	200	200
3/16	4.8	2.4	0.8±0.15	0.4±0.1	100	150
1/4	6.4	3.2	0.8±0.15	0.4±0.1	100	100
5/16	7.9	3.9	0.9±0.15	0.45±0.1	100	50
3/8	9.5	4.8	0.9±0.15	0.45±0.1	50	50
1/2	12.7	6.4	0.95±0.20	0.45±0.1	25	30
5/8	15.9	7.9	0.95±0.20	0.45±0.1	25	25
3/4	19.1	9.5	1.0±0.20	0.45±0.1	25	20
1	25.4	12.7	1.1±0.20	0.50±0.1	25	25
1 ¼	31.8	15.0	1.15±0.20	0.50±0.1	25	15
1 ½	38.1	19.0	1.25±0.20	0.50±0.1	25	15
1 ¾	44.5	22.0	1.35±0.20	0.55±0.1	25	10
2	50.8	25.4	1.5±0.25	0.60±0.1	25	5

GW1 3X

Размер, дюймы	Минимальный диаметр при поставке, мм	Средняя толщина стенки при поставке, мм	После усадки			Упаковка	
			Максимальный внутренний диаметр, мм	Общая толщина стенки, мм	Толщина клеяного слоя, мм	Бухта, м	Нарезка по 1,22 м (шт)
1/8	3,2	0,30 ± 0,08	1,0	0,95 ± 0,08	0,35 ± 0,08	200	200
3/16	4,8	0,46 ± 0,08	1,6	1,10 ± 0,08	0,40 ± 0,08	100	150
1/4	6,4	0,50 ± 0,08	2,2	1,20 ± 0,08	0,45 ± 0,08	100	100
5/16	7,9	0,52 ± 0,08	2,7	1,35 ± 0,08	0,50 ± 0,08	100	50
3/8	9,5	0,55 ± 0,08	3,2	1,45 ± 0,08	0,50 ± 0,08	50	50
1/2	12,7	0,68 ± 0,08	4,2	1,70 ± 0,08	0,50 ± 0,08	25	30
5/8	15,0	0,70 ± 0,10	5,2	1,80 ± 0,10	0,55 ± 0,10	25	25
3/4	19,1	0,76 ± 0,10	6,3	2,00 ± 0,10	0,55 ± 0,10	25	20
1	25,4	0,78 ± 0,10	8,5	2,10 ± 0,10	0,55 ± 0,10	25	25
1 1/4	30,0	0,80 ± 0,10	10,2	2,20 ± 0,10	0,60 ± 0,10	25	15
1 1/2	39	0,85 ± 0,10	13,5	2,40 ± 0,10	0,60 ± 0,10	25	15
2	50	0,95 ± 0,10	17,0	2,70 ± 0,10	0,70 ± 0,10	25	10
5/2	64	0,95 ± 0,10	21,0	3,00 ± 0,15	0,70 ± 0,10	25	5

GW1 4X

Размер, мм	Минимальный диаметр при поставке, мм	После усадки			Упаковка	
		Максимальный внутренний диаметр, мм	Общая толщина стенки, мм	Толщина клеяного слоя, мм	Бухта, м	Нарезка по 1,22 м (шт)
4,0	4,0	1,0	1,0 ± 0,15	0,4 ± 0,15	200	150
6,0	6,0	1,5	1,1 ± 0,15	0,4 ± 0,15	100	100
8,0	8,0	2,0	1,5 ± 0,15	0,5 ± 0,15	100	50
12,0	12,0	3,0	1,7 ± 0,15	0,5 ± 0,15	25	30
16,0	16,0	4,0	2,0 ± 0,15	0,6 ± 0,15	25	25
20,0	20,0	5,0	2,3 ± 0,25	0,6 ± 0,15	25	25
24,0	24,0	6,0	2,5 ± 0,25	0,6 ± 0,15	25	20
32,0	32,0	8,0	2,8 ± 0,30	0,7 ± 0,15	25	15

52,0	52,0	13,0	3,0 ± 0,30	0,7 ± 0,15	25	5
------	------	------	------------	------------	----	---

Аналоги

Производитель	Rauchem / Tyco	DSG- Canusa	ЗМ	LG	Sumitomo	WOER	Мемотерм- ММ	ТермаЛюкс
Наименование	ATUM	CPA100	EPS400 / EPS300	GSHS- 3635W	W3B2	W-1- SB	ТТЭкнг	ТТн 31к, ТТн 41к