Image not found or type unknown

Телефон: +7 (495) 223-34-46
Email: prodam@protonrf.ru

125430, Москва, ул. Фабричная, д.6, Фабрика «Победы труда»

Стеклоармированная трубка FS(H) Raychman®

Стеклоармированная трубка FS(H) Raychman®

Стеклоармированная трубка

Рабочая температура -	от -60 °C до +200 °C
Класс нагревостойкости -	H
Верхнее покрытие -	силикон
Поставка -	бухта диаметром от 1,0 мм до 27 мм.

Трубки класса «Н», несмотря на свое покрытие отлично растягиваются (почти в два раза) что дает возможность использовать 1 трубку на несколько диаметров. Это свойство не заменимо где есть большой перепад диаметров в скрутке. Поставляется в бухтах и имеет молочный оттенок.

Описание

Стеклоармированная трубка с покрытием из силикона производится из стеклотканного нещелочного стекла, на который методом термической вулканизации наносится кремнийорганическая резина (силикон).

Стеклоармированная трубка класса «Н» обладает хорошими электроизоляционными свойствами, силиконовое покрытие дает возможность применять эту трубку в широком диапозоне температур от -60 °C до +200 °C.

Трубка FS(H) благодаря своим отличным техническим характерискам может успешно применяться при сборке электротехнических устройств, электроузлов бытовой техники, конструкций с электронагревательными элементами, а так же в качестве изоляции токоведущих элементов, проводников в электрооборудовании и устройствах Н класса.

Характеристики

Технические характеристики	Значения или результаты тестов

Термическая стойкость при нагреве до +200 °C	20000 часов		
Гибкость после нагрева	Нет разрывов и трещин при изгибании трубки после нагрева до +130 °C в течение 96 часов		
Гибкость при низких температурах	Нет разрывов и трещин при изгибании трубки при охлаждении до -60 °C		
Горючесть, метод тестирования «B», сек, максимум	60 сек.		
Напряжение пробоя, кВ минимум (При испытании с электродом L=25 мм)	Комнатная температура	Повышенная температура	Нагрев при высокой влажности
Среднее значение	4,0	3,0	1,2
Минимальное индивидуальное значение при испытаниях	2,5	1,9	0,8

Размерный ряд

Внутренний диаметр, мм		**Толщина стенки, мм**	
Размер трубок	**Допуски**	**Минимум**	**Максимум**
1,0-1,5	±0,20	0,2	0,6
2,0-3,0	±0,20	0,2	0,7
4,0-6,0	±0,25	0,3	0,7
7,0-8,0	±0,25	0,3	1,0
9,0-10,0	±0,50	0,4	1,0
12,0	±0,50	0,4	1,2
14,0-20,0	±1,0	0,4	1,2
23,0-27,0	±1,0	0,4	1,4