



Телефон: +7 (495) 223-34-46
Email: prodam@protonrf.ru

125430, Москва, ул.
Фабричная, д.6,
Фабрика «Победы труда»

Стеклоармированная трубка Raychman FS(H)+(Flame Retardant)



Рабочая температура -	от -60 °С до +200 °С
Класс нагревостойкости -	Н
Верхнее покрытие -	силикон, антипирен
Горючесть -	подавляет горение
Поставка -	бухта диаметром от 1,0 мм до 27 мм.

Описание

Трубка стеклоармированная с силиконовым антипиреновым покрытием (подавляет горение). Производится из стеклотканного чулка. Материал: стекловолокно из нещелочного стекла с нанесённым, методом термической вулканизации, слоем силиконовой (кремнийорганической) резины со специализированными сдерживающими горение химическими компонентами.

Трубка FS(H)+ обладает превосходными электроизоляционными характеристиками, успешно применима для изоляции токопроводимых деталей и элементов электрооборудования разнообразных электротехнических производств. Кроме того, интересны термосвойства трубки. Способность выдерживать широкий диапазон рабочих температур от -60 °С до +200 °С, ставит её в разряд незаменимого продукта в своём классе Н, практически, неимеющий аналогов, для проведения работ в сложных условиях окружающей среды. Вот только некоторые примеры использования FS(H)+ (Flame Retardant): монтаж высоковольтных радиоэлектронных оснащений, сборка электроузлов бытовой техники, электрических устройств и конструкций с электронагревательными элементами бытового и производственного назначения. Поставляется в бухтах белого цвета.

Характеристики

Технические характеристики	Значения или результаты тестов		
Термическая стойкость при нагреве до +200 °С	20000 часов		
Гибкость после нагрева	Нет разрывов и трещин при изгибании трубки после нагрева до +130 °С в течение 96 часов		
Гибкость при низких температурах	Нет разрывов и трещин при изгибании трубки при охлаждении до -60 °С		
Горючесть, метод тестирования «В», сек, максимум	60 сек.		
Напряжение пробоя, кВ минимум (При испытании с электродом L=25 мм)	Комнатная температура	Повышенная температура	Нагрев при высокой влажности
Среднее значение	4,0	3,0	1,2
Минимальное индивидуальное значение при испытаниях	2,5	1,9	0,8

Размерный ряд

Внутренний диаметр, мм		Толщина стенки, мм	
Размер трубок	Допуски	Минимум	Максимум
1,0-1,5	±0,20	0,2	0,6
2,0-3,0	±0,20	0,2	0,7
4,0-6,0	±0,25	0,3	0,7
7,0-8,0	±0,25	0,3	1,0
9,0-10,0	±0,50	0,4	1,0
12,0	±0,50	0,4	1,2
14,0-20,0	±1,0	0,4	1,2
23,0-27,0	±1,0	0,4	1,4