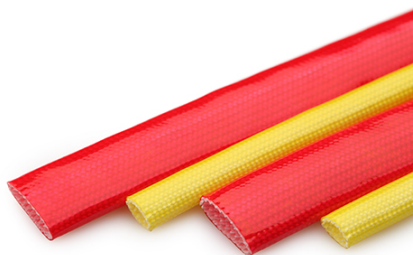




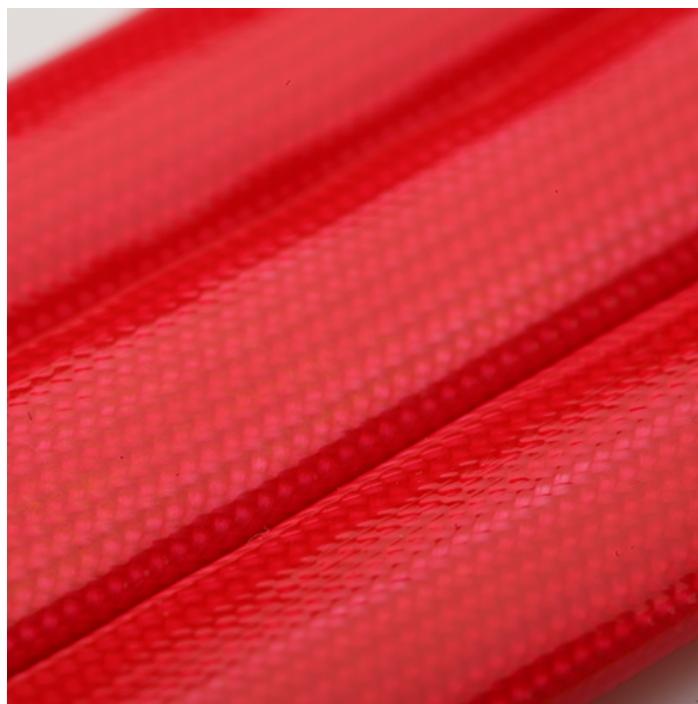
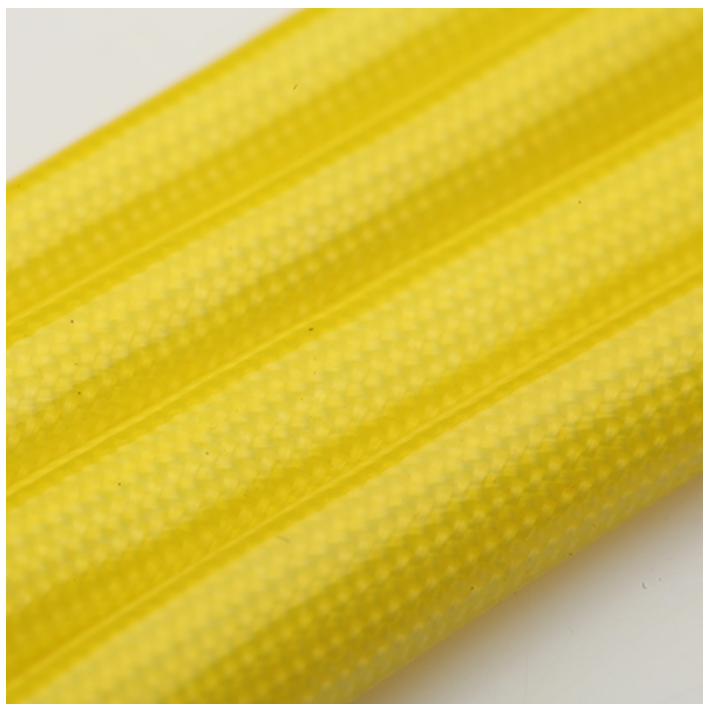
Телефон: +7 (495) 223-34-46  
Email: [prodam@protonrf.ru](mailto:prodam@protonrf.ru)

125430, Москва, ул.  
Фабричная, д.6,  
Фабрика «Победы труда»

## Стеклоармированная трубка Rauchman FPVC(B)



<b>Рабочая температура -</b>	+130 °С
<b>Класс нагревостойкости -</b>	В
<b>Верхнее покрытие -</b>	поливинилхлорид
<b>Поставка -</b>	бухта диаметром от 0,5 мм до 27 мм.



### Описание

FPVC(B) - стеклоармированная трубка обладающая наименьшей стойкостью к повышенным

температурам до +130 °С, что соответствует классу В.

Трубка FPVC(B) - это изоляционный чулок из стекловолокна, имеющий на внешней поверхности гладкое глянцевое поливинил хлоридное покрытие, наносимое на внешнюю поверхность методом термопластификации. Это покрытие и является особенностью этого класса трубок. Термопластифицированный поливинилхлорид обладает повышенной сопротивляемостью к воздействиям солей, жиров, растворителей, щелочей, минеральных масел, бензина, керосина и ещё целому ряду нефтепродуктов и химически активных веществ. Благодаря своему покрытию трубка обретает не только электроизоляционные свойства и устойчивость к агрессивным средам, но при этом остается гибкой и эластичной, что предотвращает её преждевременное повреждение и предохраняет от истирания.

## Характеристики

Технические характеристики	Значения или результаты тестов		
<b>Сопротивляемость нагреву при пайке</b>	Тест пройден		
<b>Термическая стабильность в минутах при нагреве до + 200 °С</b>	20 мин		
<b>Гибкость после нагрева</b>	Нет разрывов и трещин при изгибании трубки после нагрева до +130 °С в течение 96 часов		
<b>Гибкость при низких температурах</b>	Нет разрывов и трещин при изгибании трубки при охлаждении до -25 °С		
<b>Горючесть, метод тестирования «А», сек, максимум</b>	60 сек		
<b>Напряжение пробоя, кВ минимум (При испытании с электродом L= 25 mm)</b>	Комнатная температура	Повышенная температура	Нагрев при высокой влажности
<b>Среднее значение</b>	4,0	1,2	1,2
<b>Минимальное индивидуальное значение при испытаниях</b>	2,5	0,8	0,8

## Размерный ряд

Внутренний диаметр, мм		Толщина стенки, мм	
Размер трубок	Допуски	Минимум	Максимум
0,5-0,8	±0,10	0,2	0,5
1,0-3,0	±0,15	0,2	0,75

3,0-8,0	$\pm 0,25$	0,3	0,75
9,0-27,0	$\pm 0,50$	0,4	0,75