



Телефон: +7 (495) 223-34-46  
Email: [prodam@protonrf.ru](mailto:prodam@protonrf.ru)

125430, Москва, ул.  
Фабричная, д.6,  
Фабрика «Победы труда»

## КОКІ S3X58-G803. Высокопроизводительная паяльная паста с низким образованием пустот и широким диапазоном настройки термопрофиля



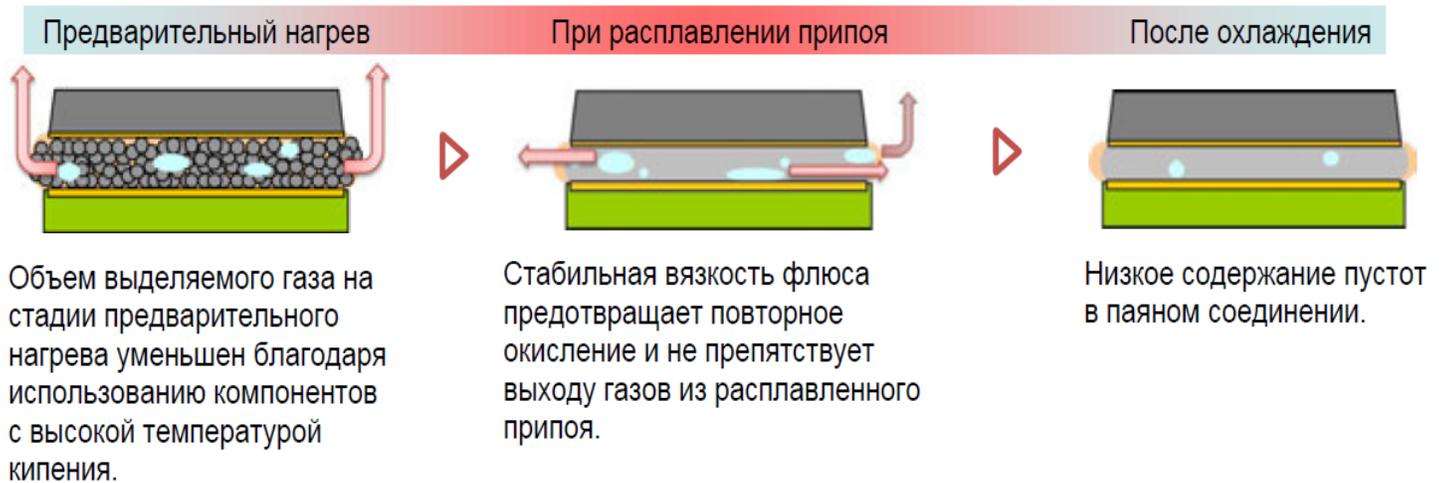
### История разработки

Газ, образующийся в результате испарения компонентов флюса при оплавлении и оставшийся в паяном соединении после охлаждения, значительно снижает качество пайки и является одной из основных причин, влияющих на надежность изделий. Основная проблема при создании паяльных паст с низким содержанием пустот в паяном соединении - получение стабильного результата вне зависимости от изменений параметров процесса оплавления, размера компонентов, покрытий выводов и т.д. Компания КОКІ разработала паяльную пасту, удовлетворяющую этим требованиям.

### Концепция развития

Композиция флюса паяльной пасты S3X58-G803 характеризуется низким газовыделением всех составляющих (канифоли, тиксотропные компоненты, активаторы). Кроме того, стабильность текучести флюса позволяет выделяемому газу легко покидать расплавленный припой. Флюс

G803 обладает высокой смачиваемостью и предотвращает повторное окисление припоя и покрытий при оплавлении. Флюс G803 позволяет получать паяные соединения высокого качества вне зависимости от типов компонентов, особенностей термопрофиля и финишных покрытий.



#### Технические характеристики

Название	S3X58-G803
Состав сплава	Sn 96,5%, Ag 3%, Cu 0,5%
Форма частиц	сферическая
Размер частиц (µm)	20-38
Температура плавления сплава (°C)	217-219
Поверхностное сопротивление остатков флюса (Ω)	> 10 <sup>9</sup>
Тип флюса *1	ROL0
Содержание флюса (%)	12,0±1,0
Вязкость (Pa.S) *2	200±30
Коррозия медной пластины *3	пройдено
Коррозия медного зеркала *4	Type L
Электромиграция	Не зафиксировано
Время жизни после нанесения *5	> 48 часов
Время хранения при температуре 0~10 °C	6 месяцев

\*1 В соответствии с IPC J-STD-004

\*2 Вискозиметр Малькольма спирального типа, PCU-2 при 25 °C, 10 об/мин

\*3 В соответствии со стандартом IPC-TM-650-2.6.15

\*4 В соответствии со стандартом IPC-TM-650-2.3.32

\*5 В соответствии со стандартом JIS Z 3284-3

Хранить в холодильной камере при температуре 5-10 °С. Не замораживать!

## Образование пустот - Результаты тестирования

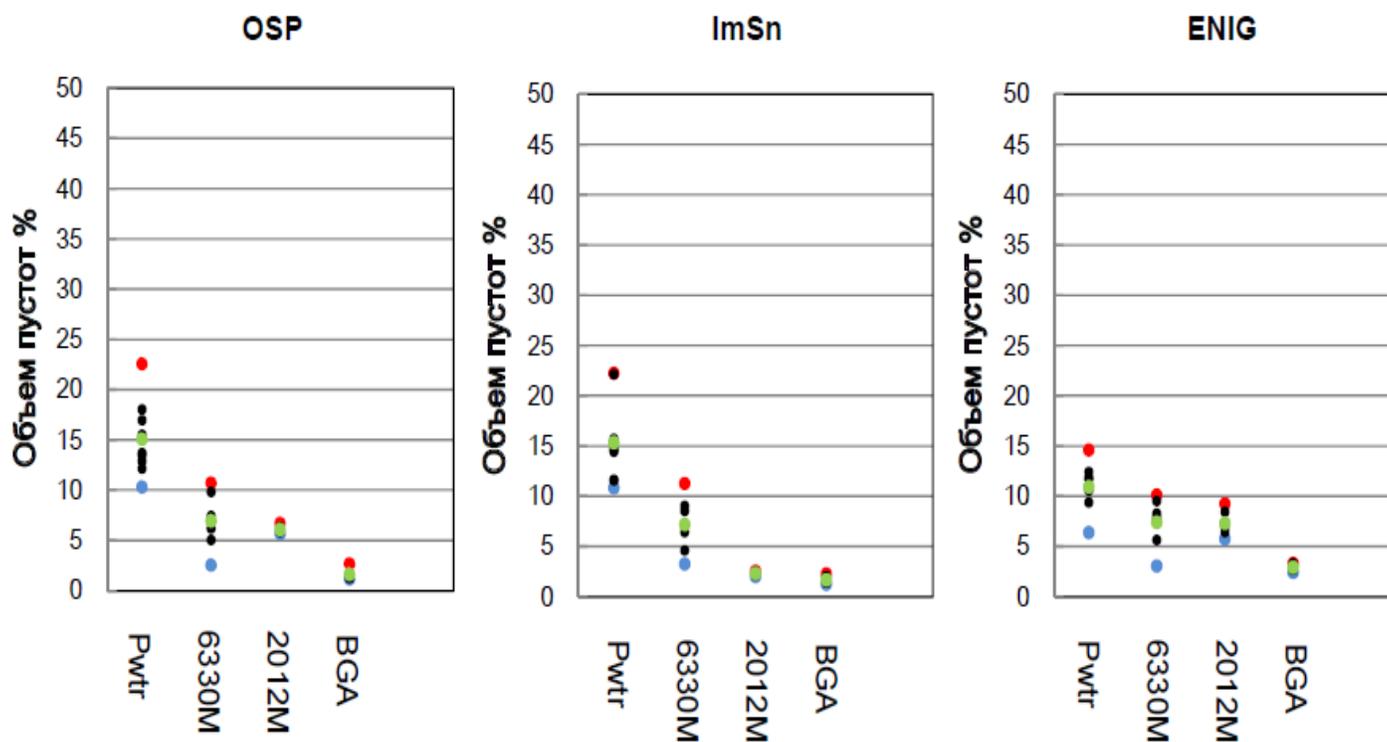
### Параметры тестирования:

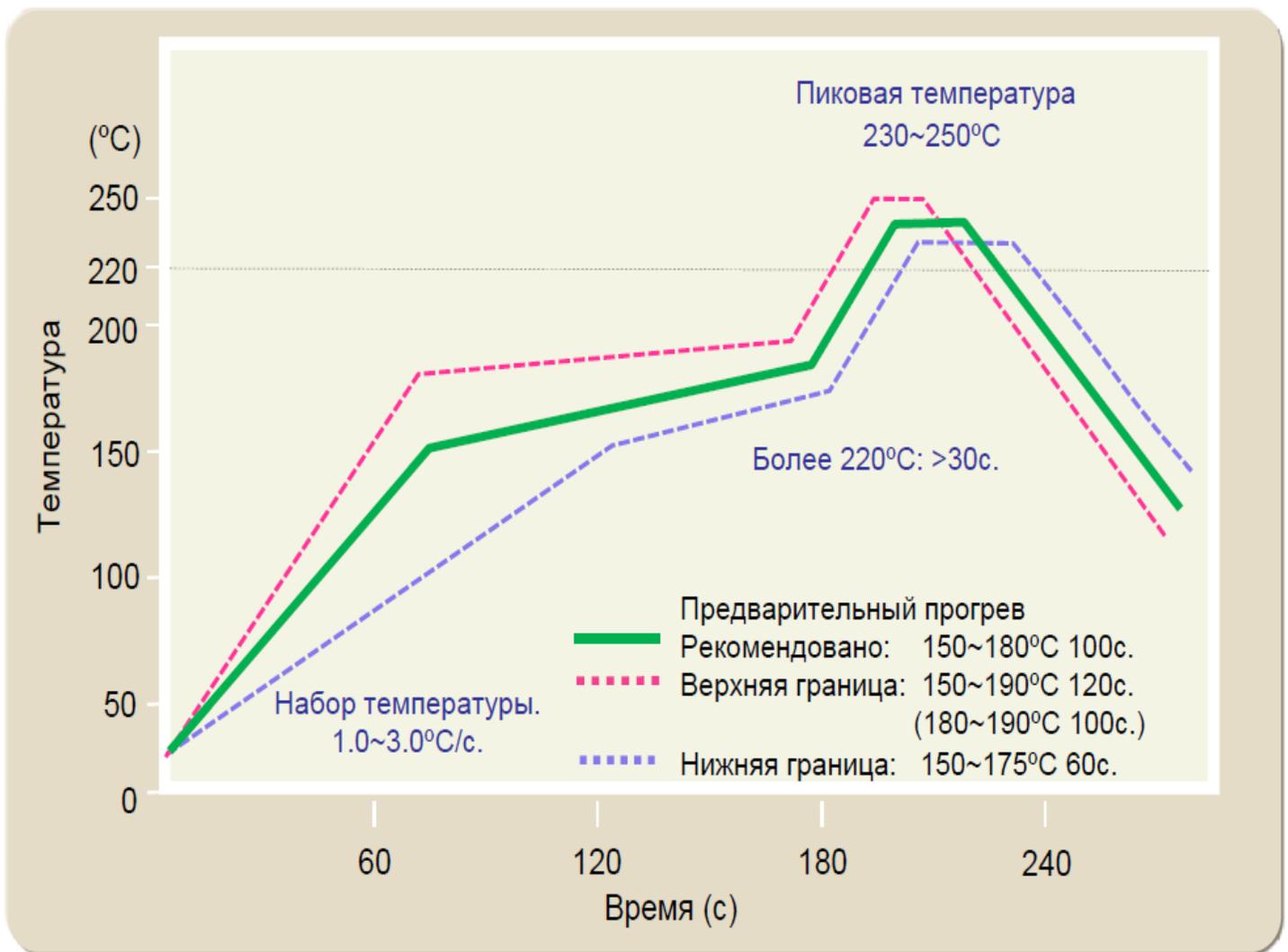
- Тех. условия: Указаны на странице 9.
- Количество образцов: Pwtr - 9шт. / 6330M - 6шт. / 2012M - 5шт. / BGA - 5 выводов

● Maximum

● Average

● Minimum





[Техническая информация S3X58-G803 \(RUS\)](#)

[Техническая информация S3X58-G803 \(ENG\)](#)

## Дополнительная информация

[Хранение паяльных материалов. Часто возникающие вопросы](#)