



Телефон: +7 (495) 223-34-46  
Email: [prodam@protonrf.ru](mailto:prodam@protonrf.ru)

125430, Москва, ул.  
Фабричная, д.6,  
Фабрика «Победы труда»

## S3X70-G835 Паяльная паста без галогенов



Идеально подходит для трафаретной печати компонентов 0402 и ниже. Снижает вероятность возникновения дефектов печати, благодаря новой разработанной модификации флюса.

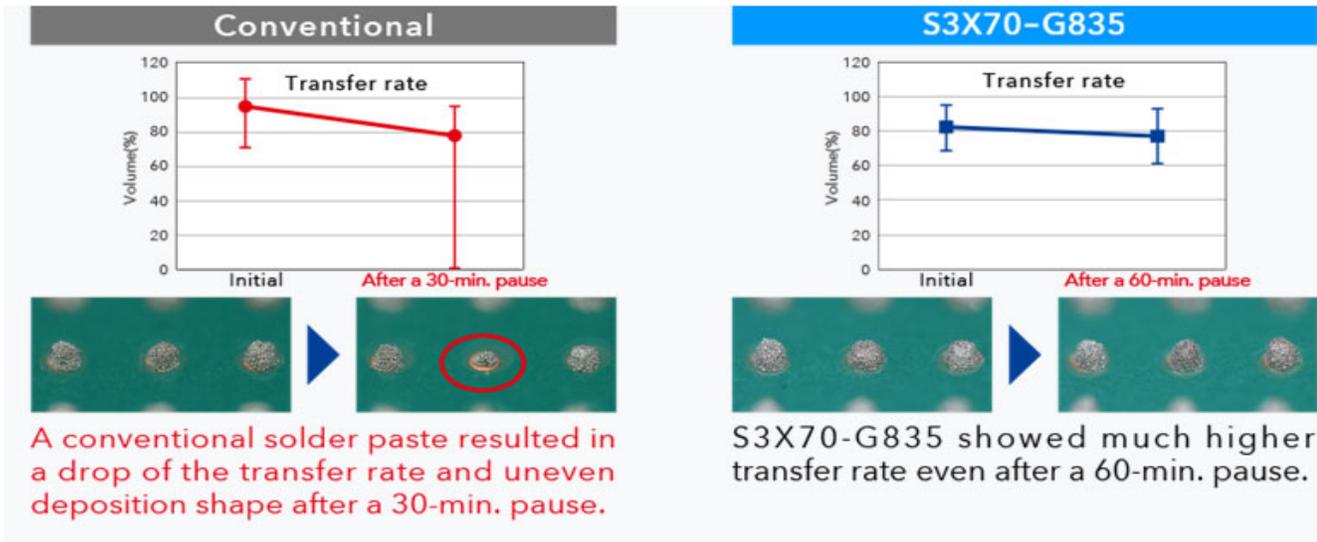
В качестве основного компонента флюса G835 применяется «нелетучий» растворитель. Широкое технологическое окно печати, паста не высыхает, когда печать не производится. Получены лучшие результаты для печати с остановкой, обеспечение постоянной пригодности для печати «Стабильная вязкость» и обработки даже через 60 минут с паузой в работе. Свойство печати до остановки. Оцените скорость переноса объема напечатанной паяльной пасты до и после нанесения на трафарет.

Подложка: FR-4

Толщина трафарета: 0,08 мм (лазерная резка)

Апертура трафарета: диаметр 0,18 мм.

Угол ракеля: 60 °



Отличное оплавление и высокое качество паяного соединения на микроструктурах при воздушном оплавлении. Хотя размер частиц припоя S3X70-G835 относится к типу 5, паста демонстрирует хорошие характеристики во время пайки без применения азотной среды. Это стало возможным благодаря недавно разработанному составу флюса, оптимизированному для паст 5 типа.

### Результаты оплавления (воздушная среда)

Подложка: FR-4

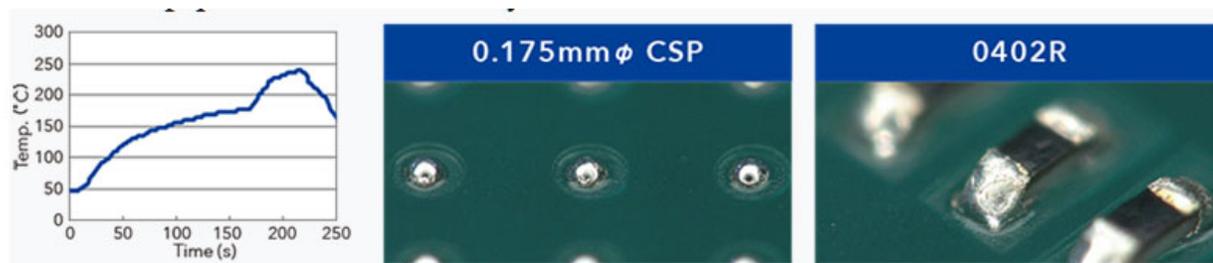
Толщина трафарета: 0,08 мм

Апертура трафарета: диаметр 0,175 мм. , 0402R

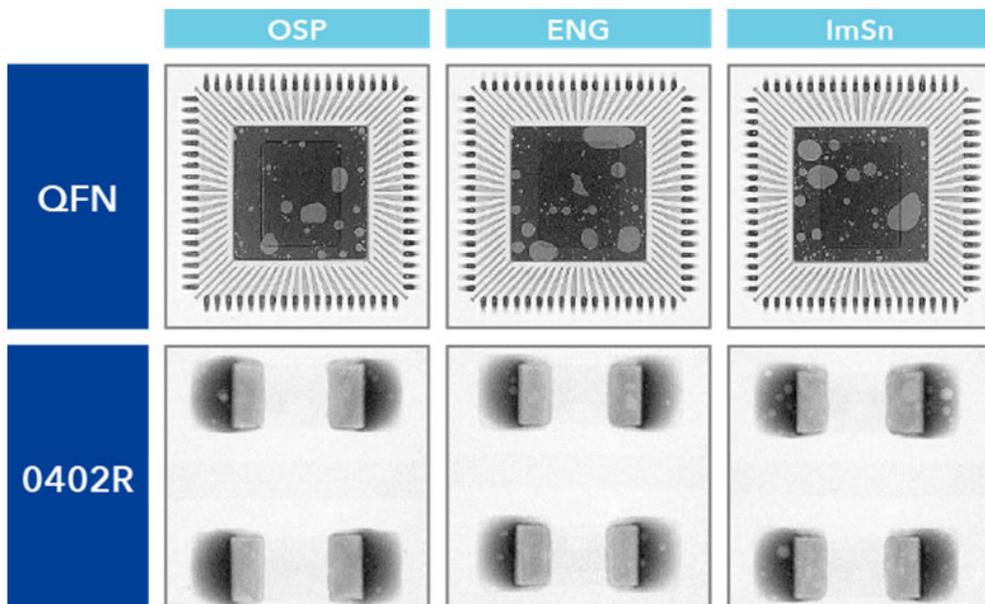
Финишное покрытие: Cu - OSP

Метод нагрева: оплавление горячим воздухом

Атмосфера оплавления: воздух



Уменьшение возникновения пустот на различных поверхностях. Помимо хороших свойств печати и оплавления, паста S3X70-G835 демонстрирует отличную смешиваемость металла и флюса. Это помогает расплавленному припою быстро выталкивать элементы флюса, и в результате уменьшает возникновение пустот паяного соединения. Паста применяется на всех финишных покрытиях печатных плат.



### Технические характеристики

<b>Паяльная паста</b>	S3X58-CF100-2
<b>Состав сплава</b>	Sn 96,5%, Ag 3,0%, Cu 0,5%
<b>Форма частиц</b>	сферическая
<b>Размер частиц (µm)</b>	20-38
<b>Температура плавления сплава (°C)</b>	217-219
<b>Содержание галогенов</b>	0,0
<b>Тип флюса</b>	ROLO
<b>Содержание флюса (%)</b>	11.2±1.0
<b>Вязкость (Pa.S) *3</b>	190±30
<b>Коррозия медной пластины *4</b>	соответствует
<b>Время жизни после нанесения</b>	> 24 часов
<b>Время хранения при температуре 0~10 °C</b>	6 месяцев