



Телефон: +7 (495) 223-34-46
Email: prodam@protonrf.ru

125430, Москва, ул.
Фабричная, д.6,
Фабрика «Победы труда»

KOKI GSP. Паяльная паста, разработанная по заказу корпорации TOYOTA



Высокая надежность паяльной пасты GSP признана многими предприятиями автомобильной промышленности Японии. Флюс, входящий в состав пасты, классифицируется как "CRACK-FREE" (нерастрескивающийся), что гарантирует сохранение электрических и механических параметров паяного соединения в течение длительного времени. Паста отлично подойдет для пайки корпусов BGA с диаметром контрольной площадки от 0,3 мм и микросхем с шагом вывода от 0,4 мм.

Флюс, входящий в состав GSP, образует своего рода защитное покрытие на поверхности паяного соединения, предотвращая попадание конденсата и исключая негативные воздействия окружающей среды в местах пайки. Это позволяет отказаться от таких технологических операций, как отмывка печатных плат после монтажа и покрытие лаком, что существенно снижает стоимость производства.

Паяльная паста GSP позволяет достигать отличной смачиваемости даже на концах выводов, на которые зачастую не нанесено финишное покрытие, в результате чего они обладают низкой смачиваемостью и паяемостью.

Образование трещин после термоциклирования

Смачиваемость на концах выводов

Image not found or type unknown

Тест на воздействие конденсата

Image not found or type unknown

Технические характеристики

Паяльная паста	GSP
Состав сплава (%)	Sn 96,5%, Ag 3%, Cu 0,5%
Форма частиц	сферическая
Размер частиц (мкм)	20-38
Температура плавления сплава (°C)	217-219
Содержание галогенов, %	0,06
Тип флюса	ROM1
Содержание флюса (%)	10,9
Вязкость (Pa.S) *1	160
Коррозия медной пластины *2	соответствует
Время жизни после нанесения	> 24 часов
Время хранения при температуре 0~10 °C	6 месяцев

* 1 ?????????? ?????????? ?????????? ????, PCU-2 ??? 25 °C, 10 ??/???

* 2 ? ?????????? ?? ?????????? JIS

[Техническая информация GSP \(ENG\)](#)

[Техническая информация GSP \(РУС\)](#)