



Телефон: +7 (495) 223-34-46
Email: prodam@protonrf.ru

125430, Москва, ул.
Фабричная, д.6,
Фабрика «Победы труда»

Клей КОКИ JU-50P



Клей предназначен для фиксации компонентов поверхностного монтажа до оплавления.

- Не содержит "Бисфенол А" (Bisphenol A), вещество относящееся к категории (SVHC)
- Высокая стабильность отпечатков при непрерывном нанесении
- Возможность создания отпечатков малого размера
- После отверждения клей обеспечивает повышенную надежность соединений
- Крайне низкая осадка при повышенных температурах позволяет сохранить форму отпечатка в процессе отверждения

Технические характеристики

Способ нанесения		Трафаретная печать	
Наименование продукта		JU-50P	
Параметр		Параметры замера / Единицы измерения	Значение
После отверждения	Консистенция / Цвет	Визуальный осмотр	Твёрдый / красновато-коричневый
	Коррозия медной пластины	40 °С, относительная влажность 90%, после 240 час.* ¹	Не выявлено

Сопротивление припоя	Ванна припоя: SAC305, 250 °C x 10с / 3216R ^{*1}	Не выявлено
Сопротивление растворителя	Замачивание в растворителях (IPA, ацетон) на 1 час / 3216R ^{*1}	Не выявлено
Поверхностное сопротивление	Первоначальное значение, [Ω], Тест-купон в соответствии с JIS Z 3197, 200 мкм нанесенного клея ^{*2}	>1.0X10 ¹⁴
	85 °C, относительная влажность 85% после 168 часов, в камере ^{*2} [Ω]	>1.0X10 ⁹
	85 °C, относительная влажность 85% после 168 часов, вне камеры ^{*2} [Ω]	>1.0X10 ¹³
Поглощение влаги	1 час, в соответствии с JIS K 6911 [%] ^{*3}	
Температура стеклования	Нагрев 10 °C /мин, до 200°C, 2 прохода [°C]	97

Приведенные выше результаты измеряют производительность в лабораторных условиях и не гарантируют производительность. Образцы для испытаний отверждают при других условиях в зависимости от количества заявок на соответствующее испытание.

*1: 130 °C x 90 сек.,

*2: 130 °C x 10 мин.,

*3: 130 °C x 60 мин.

Техническая документация

[Техническая информация JU-50P \(ENG\)](#)

[Техническая информация JU-50P \(RUS\)](#)