

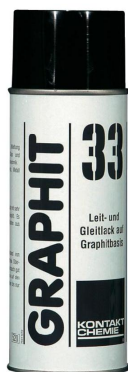


Телефон: +7 (495) 223-34-46

Email: prodam@protonrf.ru

**125430, Москва, ул.
Фабричная, д.6,
Фабрика «Победы труда»**

Graphit 33 CRC - токопроводящий лак



Основным компонентом Graphit 33 CRC является высокоочищенный графитовый порошок. Благодаря этому затвердевший лак имеет хорошую электропроводность, и гладкую поверхность. Покрытие имеет хорошую адгезию к металлам, различным пластикам, стеклу и дереву.

Свойства

- Отличные адгезионные свойства.
- Формирует сухое, токопроводящее покрытие на: пластике, дереве, стекле, керамике.
- Является смазочным веществом.
- Можно добиться большей стойкости покрытия с помощью его полировки мягкой тканью или обжига при температуре 300 °С.

Применение

- Может применяться для формирования токопроводящих покрытий для безопасного съема электростатических зарядов.
- применяется для формирования гальванических покрытий на не проводящих ток материалах.
- применяется для восстановления графитового покрытия контактов в клавиатурах, переключателях и другом оборудовании.
- В качестве смазывающего вещества для формирования гладкой, устойчивой к высокой

температуре, сухоскользкой поверхности.

- В качестве высокотемпературного антипригарного токопроводящего покрытия для высоковольтных контактов, отливочных форм для пластиков и т.д.
- Может применяться в оптике для формирования поверхности глубокого черного цвета, используемой в качестве поглотителя света, например в лазерной технике.

Рекомендации

- Когда необходимо использовать средство в небольших количествах, удобнее пользоваться аэрозолем. Необходимо тщательно взболтать флакон и нанести средство с дистанции 20-30 см на чистую, сухую поверхность. После использования средства обязательно очистите клапан, распыляя баллон в перевернутом состоянии до тех пор, пока не пойдет только газ.
- Электрическое сопротивление токопроводящей поверхности может быть значительно уменьшено с помощью нагрева (отжига лаковой составляющей) до 90 °С (в течение 1 часа) или путем полировки тканью.
- При нагреве графитового лака до температуры выше 90 °С, происходит спекание лаковой составляющей? однако сам графит сохраняет свои свойства, и может быть использован, например, в качестве смазки для отливочных форм.

При работе с Graphit 33 CRC необходимо тщательно соблюдать стандартные меры противопожарной безопасности

Рекомендуется проводить все работы с препаратом в хорошо проветриваемых помещениях.

Технические характеристики

- Время высыхания слоя при комнатной температуре: менее 20 мин. до отсутствия эффекта прилипания, 4 часа - полное высыхание.
- Диапазон рабочих температур лака: от - 90 °С до + 90 °С
- Рабочая температура графитовой пленки: 250 °С - 300 °С
- Электрическое сопротивление покрытия: 1000 - 2000 Ом (Зависит от толщины слоя, условий высыхания и других факторов)

Расход средства (при толщине слоя 20 микрон)

- Приблизительно 0,3 м² с одного баллона 200 мл.
- Приблизительно 4,0 м² с одной промышленной упаковки 1л.

Заводская упаковка

- Аэрозольный баллон 200 мл (12 аэрозольных баллонов в коробке)
- Аэрозольный баллон 400 мл (12 аэрозольных баллонов в коробке)
- Промышленная упаковка 1 л
- Промышленная упаковка 15 л