Image not found or type unknown

Телефон: +7 (495) 223-34-46
Email: prodam@protonrf.ru

125430, Москва, ул. Фабричная, д.6, Фабрика «Победы труда»

Скоба-разделитель (ответвительный зажим / разделительная клипса) EVA / PA

Скоба-разделитель (ответвительный зажим / разделительная клипса) EVA / PA

Основные характеристики

Материал: Алюминий, окрашенный полимерной краской, EVA или PA адгезив
Температура плавления клея: > 85°C (для EVA адгезива), > 120°C (для PA адгезива)
Температура монтажа: От +110°C до +135°C (может зависеть от типа применяемых термоусаживаемых трубок)
Типоразмеры: S (small), M (medium), L (large), CY или XL (extralarge)
Стандартный цвет: Чёрный с оранжевой клеевой вставкой (для EVA)

Описание

Назначение: Скоба-разделитель (другие названия: ответвительный зажим / клипса) представляет из себя механическое устройство Ш-образной формы, изготовленное из литого алюминиевого сплава, покрытого антикоррозионной краской, на среднем выступе которого закреплена толстая вставка из термоплавкого клеевого слоя на основе сополимеров EVA или PA. Изделие применяется совместно с термоусаживаемыми изолирующими трубками для формирования герметичных ответвлений в кабельных линиях. Скобы предназначены для разветвления / ответвления отдельных кабелей или их жил как в электрических, так и в оптических кабельных системах. Скобы надеваются на торец термоусаживаемой трубки выступами внутрь, соединяя (сжимая) противоположные края трубки по середине и как бы разделяя трубку перегородкой на две части. Жилы и ответвления кабеля пропускаются в образовавшиеся по краям трубки отверстия. В процессе последующей усадки трубки с закреплённой на ней скобой, происходит расплавление толстого слоя термоплавкого клея центрального выступа скобы который, растекаясь, распределяется между стенками трубки, кабельными жилами и корпусом клипсы, заполняет пустоты и обеспечивает герметизацию и фиксацию кабельных отводов. Такой способ разветвления позволяет обойтись, например, без использования термоусаживаемой кабельной перчатки. Способ ответвления жил с помощью разделительных скоб может быть востребован как при постоянной, так и при временной прокладке кабелей, при монтаже кабелей связи, ответвительных кабельных и оптических муфт, кабельных проходов или просто для фиксации разветвляющихся кабелей, кабельных жгутов, кабельных жил. Существует несколько типоразмеров разделительных скоб, которые применяются в зависимости от сечения жил или размеров ответвляющихся кабелей. На металлической части скоб может быть нанесена маркировка, обозначающая их размер. Стандартно производятся четыре типоразмера: S (Small), M (Medium), L (Large), XL (eXtra Large). Размеры изделий указаны в таблице. Клипсы являются одноразовыми изделиями.

Рекомендации по применению: Рекомендуется применять скобы-разделители совместно с КЛЕЕВЫМИ термоусаживаемыми трубками для усиления эффекта герметизации. Термоусаживаемые трубки без клеевого слоя допустимо использовать в некоторых случаях, но при этом полной герметизации мест ответвления добиться будет невозможно. Разделительная скоба может применяться для разветвления кабелей, проложенных как на воздухе, так и в грунте. Скоба может выступать в качестве простой и дешёвой замены термоусаживаемых кабельных перчаток, однако, она обеспечивает меньшую герметичность и механическую прочность, чем кабельная перчатка. По этой причине не рекомендуется использовать скобы для разветвления кабелей с последующей прокладкой в грунте или для кабелей, работающих во влажной среде, с повышенными требованиями к герметизации, или кабелей, которые в процессе эксплуатации будут постоянно подвергаться изгибающим нагрузкам в непосредственной близости от точки разветвления жил. Если диаметр термоусаживаемой трубки позволяет, то при необходимости на торце трубки можно закрепить несколько скоб параллельно друг другу с некоторым промежутком между собой, обеспечив три и более разветвления. Обычно совместно используют не более 2-х скоб одновременно, но окончательное техническое решение всегда остаётся на усмотрение конструктора / технолога. Для применения скоб не нужны специальные инструменты кроме стандартного газового или электрического нагревателя направленного действия (газовая горелка, тепловой

промышленный фен и т.д.), используемого при усадке термоусаживаемых трубок.

Полезная информация: В качестве термоплавкого клея-адгезива при производстве разделительных скоб стандартно применяется этиленвинилацетат (EVA). Реже производятся аналогичные клипсы с термоплавким клеем на основе полиамида (PA). В отличие от EVA, полиамидный адгезив имеет более высокую температуру плавления, поэтому может применяться в изделиях, эксплуатируемых при более высоких температурах. Термоплавкие клеевые вставки в скобах имеют яркий цвет (наиболее часто - оранжевый). Сделано это как в целях упрощения визуального контроля качества распределения клеевого адгезива с клипсы при монтаже ответвлений, так и для дифференциации типа используемого термоплавкого клея (EVA или PA). Реже скобы с клеевыми составами разного цвета применяют в целях маркировки для обозначения размеров клипс, или для выделения собственной продукции на фоне изделий конкурентов.

Упаковка: Поставляются в картонных коробках. В упаковках от 100 до1000 шт. в зависимости от размера. Изделия могут быть дополнительно упакованы в полиэтиленовые пакеты.

Условия хранения: в чистых, крытых, сухих, отапливаемых помещениях, на стеллажах, в горизонтальном положении, при температуре от + 0 °С до + 40°С и относительной влажности воздуха не более 80%, избегая резких перепадов температур и воздействия прямых солнечных лучей. Расстояние до любых источников нагрева должно составлять не менее 1 метра (без превышения макс. температуры хранения). Условия хранения должны исключать воздействие агрессивных сред: кислот, щелочей, ГСМ, растворителей и т.д. Изделия с термоплавким клеевым слоем требуют хранения в герметичных пакетах или в таре, исключающей загрязнение клеевого слоя изделий пылью или грязевыми включениями различного происхождения. При случайном загрязнении скоб-разделителей в процессе хранения необходимо обезжирить их очистителями на спиртовой основе перед использованием. В противном случае адгезия термоплавкого клея может быть существенно снижена.

Гарантийный срок хранения: 24 мес. с даты отгрузки поставщику при соблюдении условий хранения.

Срок службы: Не менее 2 лет. Фактический срок службы не ограничен и определяется техническим и физическим состоянием изделия.

Сертификация: Не подлежит обязательной сертификации на территории Таможенного Союза.

Характеристики

Типоразмер скоб	**Размер скобы AxB,мм***	Размер зазора между клеевой вставкой и металлической частью **скобы N, мм ****	**Толщина металлической скобы M, мм**	**Примерный вес, г**
S (Small / маленькая)	65x28	2,5	4,5	12-17
M (Middle / средняя)	85x40	3,0	5,0	24-30
L (Large / большая)	104 x 59	3,0	6,0	60-65

XL (eXtra Large / очень большая)	121 x 80	4,0	6,0	н/д

* Все размеры даны приблизительно. Линейные размеры и вес изделий разных производителей могут незначительно отличаться друг от друга. Это не влияет на функциональность изделий

**Этот размер имеет важное значение при выборе термоусаживаемой трубки для совместного применения с клипсой. Толщина стенки термоусаживаемой трубки до усадки должна быть менее данного размера, в противном случае клипса не налезет на трубку.